




Arbeitsanweisung und technisches Merkblatt **SPEZIALLACK WT-DIRECT TITANIUM CHROM DESIGN LACK**

	Charakteristik	Verwendung zur Erzeugung eines Spiegellackierung		
	Produkte und Zusätze	Base Coat, Klarlack Binder		
	Gebinde Artikelnummer	Artikelnummer und Gebinde Größe entnehmen Sie bitte aus dem Bestellformular		
	Grundstoffbasis	Lösungsmittelgemisch		
	Verwendbarkeit Untergrund bezogen	Klarlacke 1 und 2 K bzw. auf 2 K Uni - Lacke		
	Anwendungsbereich	Für Metalle, Kunststoffe.		
	Reinigung	Vor dem Lackieren Ablasen aber nicht mit einem Staubbindetuch abwischen.		
	Topfzeit	Im vorliegenden Zustand 6 Monate bei 20°C.		
	Mischungsverhältnis	Gebrauchsfertig, kurz kräftig aufschütteln.		
	Spritzviskosität	gebrauchsfertig		
	Düsengröße und Spritzdruck		Düse	Spritzdruck in bar
			1,0 oder 1,2 mm	2,5 - 4,5 bar
	Verarbeitung	Die Kabinen- und Materialtemperatur soll bei der Verarbeitung zwischen +18 °C und +25 °C betragen.		
	Verarbeitungshinweis	Der Speziallack wird direkt unverdünnt mit einer Spritzpistole aufgetragen. Nach jedem Auftrage Vorgang sollte kurz Trocken geblasen werden.		
	Trocknung	Nach ca. 30 min bei 50°Celsius, ist die TITANIUM Lackierung zur Weiterverarbeitung getrocknet.		

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Nur zur Lackierung von Fahrzeugen durch den Fachmann, unter Beachtung der Herstellerempfehlungen im Merkblatt. Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Die gemachten Angaben wurden im Labor und in der Praxis als Richtwerte ermittelt. Die Produktinformationen, einschließlich etwaiger Zusicherungen hinsichtlich der Produkteignung, erfolgen nach bestem Wissen und entsprechen dem heutigen Stand der Technik. Umwelteinflüsse, Werkstoffe, Applikationsapparaturen und Applikationstechniken liegen außerhalb unseres Einflusses und damit außerhalb unserer Verantwortung. Der Kunde hat in jedem Fall die Einsatzfähigkeit des Materials vor Anwendung unter Praxisbedingungen zu prüfen.

	Reinigung der Arbeitsgeräte	Die Arbeitsgeräte können mit Universalverdünnung gereinigt werden.
	Überlackierbarkeit	Nach der Fixierung durch den Binder und der kurzen Trocknung kann mit einem handelsüblichen 2 K Klarlack überlackiert werden.
	Lagerstabilität	Der Lack ist 1 Jahr lagerstabil bei verschlossenem Gebinde.
	Kennzeichnung	Kennzeichnung nach GefStoffV v. 28.10.93 siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.
	Sicherheitshinweise	Bitte beachten Sie die mitgelieferten Sicherheitsdatenblätter
	Allgemeine Hinweise	Diese Lacke sind hochwertige Produkte zur Oberflächenveredelung, die eine sorgfältige Verarbeitung entsprechend den Gebrauchsanweisungen auf den Gebinden, unseren Technischen Merkblättern sowie den Sicherheitsdatenblättern voraussetzen. Da einwandfreie Beschichtungsergebnisse von Faktoren abhängen, die außerhalb unseres Verantwortungsbereiches liegen, sind unsere anwendungstechnischen Vorschläge als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten. Sie basieren auf unserem Kenntnisstand und unseren Erfahrungen, entbinden den Verarbeiter jedoch nicht von seiner Sorgfaltspflicht und müssen gegebenenfalls den jeweiligen Betriebs- bzw. Umgebungsbedingungen sowie den verwendeten Arbeitsmitteln entsprechend angepasst werden. Im Bedarfsfalle steht Ihnen unsere technische Beratung zur Verfügung. Im Rahmen unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen gewährleisten wir jedoch eine gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte. Bezüglich der Vermischung mit Produkten anderer Hersteller bzw. eines kombinierten Aufbaus liegen uns keine Erkenntnisse vor. Aus diesem Grund ist in diesen Fällen jeglicher Gewährleistungsanspruch ausgeschlossen. Technische Änderungen an den Produkten sowie bei deren Verpackungen behalten wir uns vor. Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Nur zur Lackierung von Fahrzeugen durch den Fachmann, unter Beachtung der Herstellerempfehlungen im Merkblatt. Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Die gemachten Angaben wurden im Labor und in der Praxis als Richtwerte ermittelt. Die Produktinformationen, einschließlich etwaiger Zusicherungen hinsichtlich der Produkteignung, erfolgen nach bestem Wissen und entsprechen dem heutigen Stand der Technik. Umwelteinflüsse, Werkstoffe, Applikationsapparaturen und Applikationstechniken liegen außerhalb unseres Einflusses und damit außerhalb unserer Verantwortung. Der Kunde hat in jedem Fall die Einsatzfähigkeit des Materials vor Anwendung unter Praxisbedingungen zu prüfen.