

WTD - BASE COAT

Produktbeschreibung

Verwendungszweck:

Zweischicht Basislack, speziell formuliert für den Bereich Wassertransferdruck. Durch Überlackierung mit WTD-2K-Klarlack ergibt sich ein witterungsbeständiger glänzender bzw. matter Decklack.

Eigenschaften:

- Blei- und chromatfrei
- Gutes Deckvermögen
- Schnelle Härtung
- Leicht verarbeitbar

Materialbasis:

Physikalisch trocknende Spezialharze

Lieferviskosität: 35 ± 2 sec / DIN 4mm
Flammpunkt: > 21°C
Festkörper: 20,0 ± 2 Gew. %
Dichte: 0,94 ± 0,10 g/cm³
Glanzgrad: glänzend

Farbtöne: ca. RAL- Farbtöne, Sondertöne auf Anfrage

Gebinde: 5 Liter

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge:

Nähere Angaben:
 Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Lagerung:

Mindestens 6 Monate bei sachgemäßer Lagerung. (Kühl aber trocken lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Gebinde dicht geschlossen halten.)

Verarbeitung

Geeignete Untergründe:

Kunststoffe. Andere Untergründe wie Zink, Aluminium, Eisen und Nichteisenuntergründe mit gesonderter Grundierung.
Untergrundvorbereitung:
 Trennende Substanzen wie Öle und Fette entfernen.

Verarbeitung:

WTD - BASE COAT ist für den Spritzauftrag entwickelt worden. Vor Gebrauch gut aufrühren.

theor. Ergiebigkeit: 11,5 m²/kg/15µm TF
 Die Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrund und Untergrundbeschaffenheit abweichen können. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.

Verarbeitungstemperatur:

Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 5°C.

Werkzeugreinigung:

Nach Gebrauch mit WTD - Univerdünnung

Hinweise für den Spritzauftrag:

	Ø Düse	Druck	Verdünnung	DIN 4 mm Konsistenz
Hochdruck	1,0 – 1,3 mm	4 – 5 bar	WTD - Univerdünnung	15-20 sec

Beschichtungsaufbau:

Untergrund	Grundierung	Base COAT	Schlussbeschichtung
Kunststoff	WTD-1 oder 2K-Haftgrundierung	WTD-BASE COAT	WTD-2K-Klarlack
Eisen und Nichteisenuntergründe	WTD-1 oder 2K-Haftgrundierung	WTD-BASE COAT	WTD-2K-Klarlack
PAA 6 , PC	WTD- 1oder 2K-Haftgrundierung	WTD-BASE COAT	WTD-2K-Klarlack

Trocknungszeiten:

	staubtrocken	griffest	Durchtrocknung
Bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit	5 – 10 min.	Ca. 20 min	

Bei niedrigen Temperaturen und erhöhter Luftfeuchtigkeit verzögert sich die Trocknung.

Technisches Merkblatt Nr. - Stand: Januar 2010

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.