

WT-TITANIUM 2K- Aqua Beschichtung

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p>Produktbeschreibung Hochwertiger 2K Aqua Acryl Klarlack</p>	<p>Product Description High quality aqua acrylic clear coat</p>
<p>Anwendungsgebiet Beschichtung von Carbonteilen im Innen- und Außenbereich</p>	<p>Typical Uses Coating of carbon parts for interior and exterior use</p>
<p>Bindemittelbasis Polyurethan, mit Isocyanat gehärtetes Acrylat</p>	<p>Binder Polyurethane, with Isocyanat hardened Acrylate</p>
<p>Eigenschaften sehr gute Haftung, exzellent Glanzhaltung, leicht zu verarbeiten, schnelle Trocknung, schnell schleif- und polierfähig</p>	<p>Properties good adhesion, excellent gloss stability, easy to apply, fast drying, sandable after a short while</p>
<p>Beständigkeiten Hervorragende Beständigkeit gegen Umwelt- und Witterungseinflüsse, 3 Jahre Freibewitterung Südafrika/Florida</p>	<p>Resistances Excellent resistance against environmental and weather impact, 3 years weathering South Africa/Florida</p>
<p>Farbtöne Farblos</p>	<p>Colors Clear</p>
<p>Glanz Hochglanz > 95E/60° Messwinkel</p>	<p>Gloss High gloss > 95E/60° measuring angle</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Festkörpergehalt / Solids of Weight	~ 38 %
Festkörpervolumen / Solids of Volume	~ 36 %
Dichte / Density	~ 1,05 g/ml
Theoretische Ergiebigkeit bei 40µm TSD / Theoretical Consumption at 40µm DFT	~ 8,6 m ² /kg -> ~ 116 g/m ²
Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.	The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.
Lagerung (10 – 30° C) 6 Monate in original geschlossenen Gebinden 6 Monate (Härterkomponente)	Shelf life (10 – 30° C) 6 month in originally closed containers 6 month (Hardener)

WT-TITANIUM 2K- Aqua Beschichtung**VERARBEITUNG****APPLICATION****Untergrundvorbereitung**

Der Carbon-Untergrund muss sauber, trocken, staub-, öl- und fettfrei und frei von allen haftungsstörenden Substanzen sein. Vor der Lackierung Untergrund komplett schleifen mit 220-er bis 320-er Körnung, trocken.

- Zwischenanstriche nach Trocknung schleifen mit 220-er bis 320-er Körnung, trocken
- Endanstrich nach Trocknung polieren. Beginnend mit 800-er bis hin zur 1200-er Körnung

Topfzeit

4 h bei 20° C und 65% rel. Luftfeuchte

Mischungsverhältnis

3:1 nach Volumen mit 114-420-2

Verdünnung

Max. 10% VE-Wasser oder Leitungswasser mit Härtegrad <14°dH

Empfohlene Arbeitsgänge

3 - 5

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +10° C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C.

Applikation

Spritzen (Luft, Fließbecher, HVLP)
Viskosität: wie angeliefert, evtl. bei Bedarf verdünnen
Düse 1,3 – 1,5 mm, Druck: 3 bar, (ev. HVLP-Druck: 0,7 bar)

- 1 bis 2 Spritzgänge auf Verlauf spritzen
- **Zwischenablüften 10-15 Min**
- 2 bis 3 Spritzgänge satt auftragen
- vor Ofentrocknung mindestens 30 Minuten
- bei Raumtemperatur Ablüften
- nach Trocknung polieren oder schwabbeln

Substrate Preparation

Substrate must be clean, dry and free of dust, oil and greases.

For application the substrate must be grinded slightly with granulation from 220 to 320, dry.

- Grind top coat after drying with granulation 220
- Polish top coat after drying. Start with granulation 800 up to granulation 1200

Pot life

4 h, at 20° C and 65% rel. humidity

Mixing Ratio

3:1 by volume with 114-420-2

Reducer – Thinner

Max. 10% Demi-Water

Recommended Processing Steps

3 - 5

Application Conditions

Don't apply below + 10° C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25° C.

Application

Spraying (Air, Flow Cup, HVLP)
Viscosity: as supplied, thin when necessary
Nozzle: 1,3 – 1,5 mm
Pressure: 3 bar, (HVLP-Druck: 0,7 bar)

- 1 to 2 spray runs
- **Flash off 10-15 min**
- apply 2 to 3 spray runs richly
- flash off 30 min. at room temperature before oven drying
- Polish after drying

WT-TITANIUM 2K- Aqua Beschichtung

Trocknung / Drying	Staubtrocken / Dust Dry	Montagefest / Ready for Fitting
	1 h	6-7 h

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 30 - 40µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69° F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 30 - 40µm.

Ofentrocknung

Ablüften: mindestens 30 Min

(auch zwischen den einzelnen Spritzgängen / je nach Raumtemperatur)

Trockenzeit: 30 min bei 60° C / 140° F

Objekttemperatur

Drying Time (Oven)

Flash off: at least 30 min

(even between the spray runs / depending on room temperature)

Drying Time: 30 min at 60° C / 140° F object

temperature

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

SONSTIGE HINWEISE / ADDITIONAL INFORMATION

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.
These data is based on experience. As we do not have any influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

The data in this data sheet correspond to the today's conditions of our knowledge and should inform you about our products. They do not have thus the meaning to assure certain characteristics of the products or their suitability for a concrete targeted application. Likewise our employees only perform a noncommittal advisory assistance. Buyers and users have to measure therefore solely responsible the suitability of our products for the demands and the adherence to the processing guidelines under the dominant conditions themselves.

Freigegeben durch: FisV